

## Bluebus sélectionné par la RATP pour le bus 6 mètres 100 % électrique

Après la sélection de Bluebus par la RATP pour le bus standard 12 m 100 % électrique, **le Groupe Bolloré se voit attribuer le marché de la fourniture des minibus 100 % électriques.**

**Ce marché mono-attributaire, d'une durée de 48 mois, consiste à fournir des Bluebus 6 mètres 100 % électriques pour un montant maximal de 10 millions d'euros et sans quantité minimale de commande.**

« Nous sommes ravis de l'obtention du contrat-cadre mono-attributaire pour le Bluebus 6 mètres. En sélectionnant Bluebus, la RATP renouvelle sa confiance envers le Groupe Bolloré. Nous sommes heureux et fiers de continuer à développer notre partenariat avec la RATP », déclare Jean-Luc Monfort, Président de Bluebus.

Ces bus 100% électriques sont fabriqués en France, plus précisément en Bretagne, à Ergué-Gabéric où sont implantées les usines Bluebus et Blue Solutions. En effet, sur le même site industriel sont produits les batteries (ainsi que leurs cellules) et les bus du Groupe Bolloré, ce qui permet d'assurer une meilleure maîtrise de la qualité de fabrication et d'intégration, mais aussi une limitation des émissions de CO<sub>2</sub> liées au transport. **Le Bluebus 6 mètres est labellisé Origine France Garantie, tant sur la partie bus que sur la partie batterie.**

**Le Bluebus sélectionné dans le cadre de ce marché dispose d'une autonomie, pouvant aller jusqu'à 180 kilomètres, assurée par trois batteries LMP® (Lithium Métal Polymère) et sa capacité d'accueil est de 22 passagers. Il permet de desservir efficacement les centres-villes sans les encombrer et en respectant leur environnement : zéro bruit, zéro odeur, zéro émission de CO<sub>2</sub>.**

### A propos de Bluebus

Bluebus est un constructeur français de bus 100 % électriques en version 6 mètres et 12 mètres. Les bus électriques du Groupe Bolloré sont produits à Quimper, dans les usines **Bluebus certifiées ISO 9001**, et **disposent du label Origine France Garantie**. Ils sont équipés de batteries **LMP® (Lithium Métal Polymère)**, intégralement produites à Quimper dans les usines Blue Solutions du Groupe qui détiennent également le label **Origine France Garantie**. Cette batterie unique au monde ne contient **ni solvant, ni cobalt, ni terres rares**. Solution propre et silencieuse de transport collectif urbain & périurbain, la gamme Bluebus répond aux enjeux environnementaux et allie haute technologie, design et performance. Avec aujourd'hui plus de 300 bus électriques en exploitation dans le monde, Bluebus répond à une évolution des besoins en termes de mobilité pour les villes d'aujourd'hui et de demain.

Plus d'informations sur [www.bluebus.fr](http://www.bluebus.fr)

**Contact presse Bluebus** Sandrine Pillault + 33 7 77 79 77 19 / [sandrine.pillault@blue-solutions.com](mailto:sandrine.pillault@blue-solutions.com)