



247 kilomètres d'autonomie mesurée* sans aucune recharge pour le Bluebus 12 mètres en exploitation à la STIB

La **STIB** (Société des Transports Intercommunaux de Bruxelles) **exploite** depuis plus d'un an **5 Bluebus 12 mètres, 100 % électriques**. Ces bus, **fabriqués en Bretagne par le Groupe Bolloré**, sont **labellisés OFG®** (Origine France Garantie), **tant sur leur partie bus que batteries**.

Les Bluebus sont équipés de batteries LMP® (Lithium Métal Polymère), produites par Blue Solutions, possédant un électrolyte solide qui leur confère une grande sécurité et durabilité.

Le test réalisé avec la STIB sur l'exploitation de ces Bluebus montre que **la capacité des packs batteries LMP® de 272 kWh permet d'atteindre 247 kilomètres d'autonomie mesurée* sans aucune recharge**, pendant 16 heures et 27 minutes d'exploitation.

Par ailleurs, les sociétés Bluebus et Blue Solutions, en constante innovation, fabriquent depuis janvier 2020 des nouveaux packs batteries pour équiper la nouvelle génération de **Bluebus**. Ces véhicules disposeront de **26 % d'énergie embarquée supplémentaire** (soit 342 kWh), et une **autonomie** qui pourra dépasser les **300 kilomètres** (soit 18 heures en exploitation réelle).

La STIB et la société BLUEBUS constatent donc, avec satisfaction, que cette première collaboration se traduit par l'atteinte des performances d'autonomie convenues : un enjeu majeur de la transition énergétique progressive de l'exploitation de bus électriques.

A propos de Bluebus

Bluebus, société du Groupe Bolloré, est un constructeur français de bus 100 % électriques en version 6 mètres et 12 mètres. Les bus électriques sont produits à Quimper, dans les usines **Bluebus certifiées ISO 9001**, et **disposent du label OFG®** (Origine France Garantie). Ils sont équipés de **batteries LMP®** (Lithium Métal Polymère), intégralement produites à Quimper dans les usines Blue Solutions du Groupe qui détiennent également le label OFG®. Cette batterie unique au monde ne contient **ni solvant, ni cobalt, ni terres rares**. Solution propre et silencieuse de transport collectif urbain & périurbain, la gamme Bluebus répond aux enjeux environnementaux et allie haute technologie, design et performance. Avec aujourd'hui plus de 400 bus électriques en exploitation dans le monde, Bluebus répond à une évolution des besoins en termes de mobilité pour les villes d'aujourd'hui et de demain.

[Plus d'informations sur www.bluebus.fr](http://www.bluebus.fr)

Contact presse Bluebus

Sandrine Pillault + 33 1 49 98 98 00 / sandrine.pillault@blue-solutions.com

* Le test a été réalisé avec 45 passagers embarqués, une vitesse moyenne de 15 km/h et par une température moyenne de 9°C.